

HOJA TECNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

ARIZONA AZUL

NORMA ISO 13006:1998	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm ²		
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho, en % - Espesor, en %	ISO 10545-2 ISO 10545-2	+/- 0.5 % +/- 5.0 %	Cumple Cumple
* Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	+/- 0.5 %	Cumple
* Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	+/- 0.6 %	Cumple
* Planaridad Curvatura Lateral, en % Curvatura Central, en % Deformación Diagonal, en %	ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2	+/- 0.5 % +/- 0.5 % +/- 0.5 %	Cumple Cumple Cumple
* Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Requerido
* Dimensiones promedio de fabricación: - Largo y Ancho, en mm - Espesor, en mm	ISO 10545-2 ISO 10545-2	+/- 0.5 % +/- 5.0 %	306 x 306 mm 7.3 mm
* Peso Promedio, en gr		-	1357 gr
PROPIEDADES FÍSICAS			
* Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < E =< 10%	6.6
* Carga de Rotura, en N	ISO 10545-4	Mínimo 500	Cumple
* Módulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
* Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	-	Requerido
* Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Mín. Clase II	II
* Dureza Mohs	EN-101	Mínimo 5.0	5.0
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fab.	Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	INEN 2195:2000	Determinado por fab.	Clase 2
PROPIEDADES QUÍMICAS			
* Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde - Yodo - Aceite de Oliva	ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-14	Mínimo Clase 3 Mínimo Clase 3 Mínimo Clase 3	Requerido Requerido Requerido
* Resistencia a los ácidos y Álcalis de baja concentración: - Acido Clorhídrico al 3% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13 ISO 10545-13	Determinado por fab. Determinado por fab.	GLA GLA
* Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración: - Acido Clorhídrico al 18% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13 ISO 10545-13	Determinado por fab. Determinado por fab.	GHA GHA
* Resistencia a los productos de uso doméstico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mínimo GB	Requerido
* Resistencia a Sales para Piscinas: - Hipoclorito de Sodio, 20 mg/l	ISO 10545-13	Mínimo GB	Requerido
EMBALAJE			
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet			21 piezas 1.95 m2 28.5 kg 51 cajas
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E =< 10%, Group B II b. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			

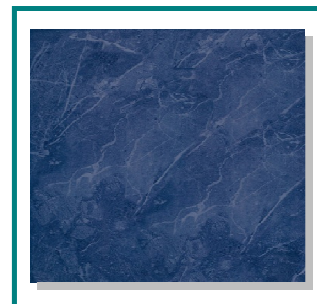
FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

ARIZONA AZUL

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

* SERIE	Marmolizado
* DISEÑO	Arizona
* ACABADO	Brillante / protectora brillante
* SUPERFICIE	Lisa
* COLORES DISPONIBLES	Azul, Beige, Caramelo, Crepúsculo, Esmeralda, Gris, Guinda, Hueso, Olivo, Orange, Teja, Zafiro
* TAMAÑOS DISPONIBLES	30x30



NORMA ISO 13006:1998	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm ²		
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho, en mm - Espesor, en mm	ISO 10545-2 ISO 10545-2	+/- 0.5 % +/- 5.0 %	306 x 306 mm 7.3 mm
PROPIEDADES FÍSICAS			
* Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < E =< 10%	6.6
* Carga de Rotura, en N	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple
* Módulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fab.	Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	INEN 2195:2000	Determinado por fab.	Clase 2
EMBALAJE			
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet			21 piezas 1.95 m2 28.5 kg 51 cajas
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E =< 10%, Group B II b. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			

18 de Octubre de 2012