

HOJA TECNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

CALIFORNIA CARAMELO

| NORMA ISO 13006:1998 | TEST | REQUERIMIENTO | CELIMA |
|--|---------------------------------------|----------------------|---------------------|
| | Area de Baldosa > 410 cm ² | | |
| DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE | | | |
| * Dimensiones promedio: | | | |
| - Largo y Ancho, en % | ISO 10545-2 | +/- 0.5 % | Cumple |
| - Espesor, en % | ISO 10545-2 | +/- 5.0 % | Cumple |
| * Rectilinidad, en % | ISO 10545-2 | +/- 0.5 % | Cumple |
| * Rectangularidad, en % | ISO 10545-2 | +/- 0.6 % | Cumple |
| * Planaridad | | | |
| Curvatura Lateral, en % | ISO 10545-2 | +/- 0.5 % | Cumple |
| Curvatura Central, en % | ISO 10545-2 | +/- 0.5 % | Cumple |
| Deformación Diagonal, en % | ISO 10545-2 | +/- 0.5 % | Cumple |
| * Calidad de la Superficie, en % | ISO 10545-2 | Mínimo 95% | Requerido |
| * Dimensiones promedio de fabricación: | | | |
| - Largo y Ancho, en mm | ISO 10545-2 | +/- 0.5 % | 451 x 451 mm |
| - Espesor, en mm | ISO 10545-2 | +/- 5.0 % | 8.3 mm |
| * Peso Promedio, en gr | | - | 3,400 gr |
| PROPIEDADES FISICAS | | | |
| * Absorción de agua (E), en % | ISO 10545-3 | 6% < E =< 10% | 8.0 |
| * Carga de Rotura, en N | ISO 10545-4 | Mínimo 800 | Cumple |
| * Módulo de Rotura, en N/mm ² | ISO 10545-4 | Mínimo 18 | Cumple |
| * Resistencia a la Trizadura | ISO 10545-11 | - | Requerido |
| * Resistencia a la Abrasión Superficial | ISO 10545-7 | Mín. Clase II | II |
| * Dureza Mohs | EN-101 | Mínimo 5.0 | 5.0 |
| * Tráfico | CELIMA | Determinado por fab. | Medio |
| * Coeficiente de fricción dinámico en seco | INEN 2195:2000 | Determinado por fab. | Clase 2 |
| PROPIEDADES QUIMICAS | | | |
| * Resistencia a los Agentes Manchantes: | | | |
| - Oxido Verde | ISO 10545-14 | Mínimo Clase 3 | Requerido |
| - Yodo | ISO 10545-14 | Mínimo Clase 3 | Requerido |
| - Aceite de Oliva | ISO 10545-14 | Mínimo Clase 3 | Requerido |
| * Resistencia a los ácidos y Alcalis de baja concentración: | | | |
| - Acido Clorhídrico al 3% (V/V) | ISO 10545-13 | Determinado por fab. | GLA |
| - Hidróxido de Potasio, 30 g/l | ISO 10545-13 | Determinado por fab. | GLA |
| * Resistencia a los ácidos y Alcalis de alta concentración: | | | |
| - Acido Clorhídrico al 18% (V/V) | ISO 10545-13 | Determinado por fab. | GHA |
| - Hidróxido de Potasio, 100 g/l | ISO 10545-13 | Determinado por fab. | GHA |
| * Resistencia a los productos de uso domestico: | | | |
| - Cloruro de Amonio, 100 g/l | ISO 10545-13 | Mínimo GB | Requerido |
| * Resistencia a Sales para Piscinas: | | | |
| - Hipoclorito de Sodio, 20 mg/l | ISO 10545-13 | Mínimo GB | Requerido |
| EMBALAJE | | | |
| - Contenido: | | | |
| - Piezas por caja | | | 08 piezas |
| - M2 por caja | | | 1.62 m ² |
| - Peso por caja | | | 27.2 Kg |
| - Cajas por Pallet | | | 52 cajas |
| REFERENCIA | | | |
| <p>Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E =< 10%, Group B II b.</p> <p>Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.</p> | | | |

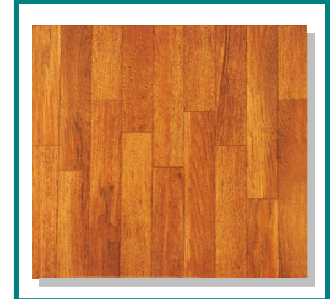
FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

CALIFORNIA CARAMELO

DESCRIPCION DE PRODUCTO

| | |
|-----------------------|------------|
| * SERIE | Madera |
| * DISEÑO | California |
| * ACABADO | Brillante |
| * SUPERFICIE | Lisa |
| * COLORES DISPONIBLES | Caramelo |
| * TAMAÑOS DISPONIBLES | 45x45 |



| NORMA ISO 13006:1998 | TEST | REQUERIMIENTO | CELIMA |
|---|---|--|---|
| | Area de Baldosa > 410 cm ² | | |
| DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE | | | |
| * Dimensiones promedio: - Largo y Ancho, en mm - Espesor, en mm | ISO 10545-2 ISO 10545-2 | +/- 0.5 % +/- 5.0 % | 451 x 451 mm 8.3 mm |
| PROPIEDADES FISICAS | | | |
| * Absorción de agua (E), en % * Carga de Rotura, en N * Módulo de Rotura, en N/mm ² * Tráfico * Coeficiente de fricción dinámico en seco | ISO 10545-3 ISO 10545-4 ISO 10545-4 CELIMA INEN 2195:2000 | 6% < E =< 10% Mínimo 800 Mínimo 18 Determinado por fab. Determinado por fab. | 8.0 Cumple Cumple Medio Clase 2 |
| EMBALAJE | | | |
| - Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet | | | 08 piezas 1.62 m ² 27.2 Kg 52 cajas |
| REFERENCIA | | | |
| Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E =< 10%, Group B II b. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. | | | |

18 de Octubre de 2012