

HOJA TECNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

DALLAS BEIGE

NORMA ISO 13006:1998	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Area de Baldosa > 410 cm ²		
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho, en % - Espesor, en % * Rectilinidad, en % * Rectangularidad, en % * Planaridad Curvatura Lateral, en % Curvatura Central, en % Deformación Diagonal, en % * Calidad de la Superficie, en % * Dimensiones promedio de fabricación: - Largo y Ancho, en mm - Espesor, en mm * Peso Promedio, en gr	ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2	+/- 0.5 % +/- 5.0 % +/- 0.5 % +/- 0.6 % +/- 0.5 % +/- 0.5 % +/- 0.5 % Mínimo 95% +/- 0.5 % +/- 5.0 % -	Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Requerido 451 x 451 mm 8.3 mm 3,400 gr
PROPIEDADES FISICAS			
* Absorción de agua (E), en % * Carga de Rotura, en N * Módulo de Rotura, en N/mm2 * Resistencia a la Trizadura * Resistencia a la Abrasión Superficial * Dureza Mohs * Tráfico * Coeficiente de fricción dinámico en seco	ISO 10545-3 ISO 10545-4 ISO 10545-4 ISO 10545-11 ISO 10545-7 EN-101 CELIMA INEN 2195:2000	6% < E =< 10% Mínimo 800 Mínimo 18 - Mín. Clase II Mínimo 5.0 Determinado por fab. Determinado por fab.	8.0 Cumple Cumple Requerido III 5.0 Medio Clase 2
PROPIEDADES QUIMICAS			
* Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde - Yodo - Aceite de Oliva * Resistencia a los ácidos y Alcalis de baja concentración: - Acido Clorhídrico al 3% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 30 g/l * Resistencia a los ácidos y Alcalis de alta concentración: - Acido Clorhídrico al 18% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 100 g/l * Resistencia a los productos de uso domestico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l * Resistencia a Sales para Piscinas: - Hipoclorito de Sodio, 20 mg/l	ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-13 ISO 10545-13 ISO 10545-13 ISO 10545-13 ISO 10545-13 ISO 10545-13	Mínimo Clase 3 Mínimo Clase 3 Mínimo Clase 3 Determinado por fab. Determinado por fab. Determinado por fab. Determinado por fab. Mínimo GB Mínimo GB	Requerido Requerido Requerido GLA GLA GHA GHA Requerido Requerido
EMBALAJE			
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet			08 piezas 1.62 m2 27.2 Kg 52 cajas
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E =< 10%, Group B II b. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			

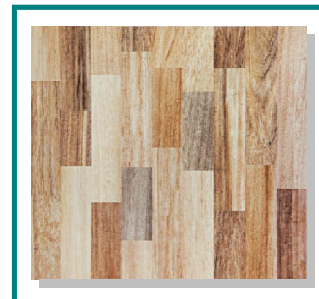
FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

DALLAS BEIGE

DESCRIPCION DE PRODUCTO

* SERIE	Madera
* DISEÑO	Dallas
* ACABADO	Brillante
* SUPERFICIE	Lisa
* COLORES DISPONIBLES	Beige, Caramelo
* TAMAÑOS DISPONIBLES	45x45



NORMA ISO 13006:1998	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Area de Baldosa > 410 cm ²		
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho, en mm - Espesor, en mm	ISO 10545-2 ISO 10545-2	+/- 0.5 % +/- 5.0 %	451 x 451 mm 8.3 mm
PROPIEDADES FISICAS			
* Absorción de agua (E), en % * Carga de Rotura, en N * Módulo de Rotura, en N/mm2 * Tráfico * Coeficiente de fricción dinámico en seco	ISO 10545-3 ISO 10545-4 ISO 10545-4 CELIMA INEN 2195:2000	6% < E =< 10% Mínimo 800 Mínimo 18 Determinado por fab. Determinado por fab.	8.0 Cumple Cumple Medio Clase 2
EMBALAJE			
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet			08 piezas 1.62 m2 27.2 Kg 52 cajas
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E =< 10%, Group B II b. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			

18 de Octubre de 2012