CELIMA PISO B II b 45x45 FULL HD TECNOLOGÍA DE ALTA DEFINICIÓN CELIMA

HOJA TECNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

FRANCA BEIGE

NORMA ISO 13006:1998	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Area de Baldosa > 410 cm^2		
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio:			
- Largo y Ancho, en %	ISO 10545-2	+/- 0.5 %	Cumple
- Espesor, en %	ISO 10545-2	+/- 5.0 %	Cumple
* Rectilinidad, en %	ISO 10545-2	+/- 0.5 %	Cumple
* Rectangularidad, en %	ISO 10545-2	+/- 0.6 %	Cumple
* Planaridad			
Curvatura Lateral, en %	ISO 10545-2	+/- 0.5 %	Cumple
Curvatura Central, en %	ISO 10545-2	+/- 0.5 %	Cumple
Deformación Diagonal, en %	ISO 10545-2	+/- 0.5 %	Cumple
* Calidad de la Superficie, en %	ISO 10545-2	Mínimo 95%	Requerido
* Dimensiones promedio de fabricación:			
- Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	+/- 0.5 %	451 x 451 mm
- Espesor, en mm	ISO 10545-2	+/- 5.0 %	8.3 mm
* Peso Promedio, en gr		-	3,400 gr
PROPIEDADES FISICAS			
* Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < E =< 10%	8.0
* Carga de Rotura, en N	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple
* Módulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
* Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	-	Requerido
* Resistencia a la Abrasión Superficial	ISO 10545-7	Mín. Clase II	IV
* Dureza Mohs	EN-101	Mínimo 5.0	7.5
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fab.	Intenso
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	INEN 2195:2000	Determinado por fab.	Clase 2
PROPIEDADES QUIMICAS			
* Resistencia a los Agentes Manchantes:			
- Oxido Verde	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Requerido
- Yodo	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Requerido
- Aceite de Oliva	ISO 10545-14	Mínimo Clase 3	Requerido
* Resistencia a los ácidos y Alcalis de baja concentración:			
- Acido Clorhídrico al 3% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por fab.	GLA
- Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13	Determinado por fab.	GLA
* Resistencia a los ácidos y Alcalis de alta concentración:			
- Acido Clorhídrico al 18% (V/V)	ISO 10545-13	Determinado por fab.	GHA
- Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Determinado por fab.	GHA
* Resistencia a los productos de uso domestico:			
- Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mínimo GB	Requerido
* Resistencia a Sales para Piscinas:			
- Hipoclorito de Sodio, 20 mg/l	ISO 10545-13	Mínimo GB	Requerido
EMBALAJE			
- Contenido:			
- Piezas por caja			08 piezas
- M2 por caja			1.62 m2
- Peso por caja			27.2 Kg
- Cajas por Pallet			52 cajas

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E =< 10%, Group B II b.
Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

18 de Octubre de 2012

PISO B II b 45x45

FULL HD TECNOLOGÍA DE ALTA DEFINICIÓN CELIMA

FICHA COMERCIAL	Revestimiento Cerámico Esmaltado
	FRANCA BEIGE

DESCRIPCION DE PRODUCTO

*** SERIE**	Antideslizante
*** DISEÑO**	Franca
*** ACABADO**	Mate / granillado
*** SUPERFICIE**	Lisa
*** COLORES DISPONIBLES**	Beige, Natural
*** TAMAÑOS DISPONIBLES**	45x45

NORMA ISO 13006:1998	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Area de Baldosa > 410 cm^2		
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio:			
- Largo y Ancho, en mm	ISO 10545-2	+/- 0.5 %	451 x 451 mm
- Espesor, en mm	ISO 10545-2	+/- 5.0 %	8.3 mm
PROPIEDADES FISICAS			
* Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < E =< 10%	8.0
* Carga de Rotura, en N	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple
* Módulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fab.	Intenso
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	INEN 2195:2000	Determinado por fab.	Clase 2
EMBALAJE			
- Contenido:			
- Piezas por caja			08 piezas
- M2 por caja			1.62 m2
- Peso por caja			27.2 Kg
- Cajas por Pallet			52 cajas

REFERENCIA

Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998
"Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1,
Dry-pressed ceramic tiles 6% < E =< 10%, Group B II b.
Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

18 de Octubre de 2012