

			
HOJA TECNICA		Porcelanato Pulido / Rectificado - 60x60	
NORMA ISO 13006:1998 Group Bla	REQUISITO ISO Area > 410 cm²	ESTANDAR CELIMA	Ensayo ISO
CARACTERISTICAS EVALUADAS			
* LARGO Y ANCHO - Desviacion (%) del promedio de cada baldosa (2 ó 4 lados) respecto a la dimensión de fabricación - Desviacion (%) del promedio de 10 baldosas (20 ó 40 lados) respecto a la dimensión de fabricación	± 0.6% ± 0.5%	± 0.2% ± 0.15%	10545-2
* ESPESOR - La esdesviacion (%) del promedio de cada baldosa con respecto al espesor de fabricación	± 0.5%	± 0.5%	
* RECTILINIDAD - Maxima desviación de rectilinidad (%) con respecto a la dimensión de fabricación	± 0.5%	± 0.1%	
* RECTANGULARIDAD - Máxima desviación de rectangularidad (%) con respecto a la dimensión de fabricación	± 0.6%	± 0.2%	
* PLANARIDAD - Máxima desviación de planitud (%) a)Curvatura central b) Curvatura lateral c) Deformación lateral	± 0.5% ± 0.5% ± 0.5%	± 0.25% ± 0.20% ± 0.15%	
* CALIDAD SUPERFICIAL	Mínimo el 96% de las baldosas deben de estar libres de defectos ¹ . Para baldosas con desviaciones irregulares ver Anexo 1.		
* ABSORCION DE AGUA	Prom. ≤ 0.5% Máx.Ind. 0.6%	Prom. ≤ 0.5% Máx.Ind. 0.6%	10545-3
* RESISTENCIA A LA ROTURA expresada en Newtons para esp. ≥ 7.5 mm.	Prom. No menor a 1300	Prom. No menor a 1300	10545-4
*MODULO DE ROTURA en Newtons / mm²	Prom. Mín. 36 Mín. Ind. 33	Prom. Mín. 36 Min. Ind. 33	
* RESISTENCIA A LA MANCHA	Método de ensayo disponible	Método de ensayo disponible	10454-14
* ABSORCION DE AGUA	El fabricante declara el valor y método usado	coeficiente fricción Dinámico Seco ≥0.60 Húmedo ≥0.40	10545-17
1) CALIDAD SUPERFICIAL: La inspección de las baldosas para detectar defectos se realizará de acuerdo al procedimiento descrito en el apartado 7.4 de la norma ISO 10545 - 2 2). Baldosas con desviaciones irregulares de planitud, seran consideradas como unidades no conformes. Ver anexo 1.			
EMBALAJE			
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet 1.20x0.80 m	04 piezas 1.44 m2 29.5 Kg 32 cajas		
REFERENCIA			
Producto fabricado en China e importado por Cerámica Lima S.A. Fabricado según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex G (Normative), Table G.1, Dry-pressed ceramic tiles E =< 0.5%, Group BIa. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. Todos los Porcelanatos CELIMA cumplen con la Ley de Rotulado 28405			
INSTALACION Y MANTENIMIENTO			
- Enchape - Grandes superficies - Superficies residenciales y otros - Junta entre piezas - Fraguado - Limpieza y mantenimiento - Limpieza profunda al final de obra - Limpieza final - Sellado de superficie - Mantenimiento	Pegamento Blanco PORCELANATO / Pegamento Super Blanco FLEXIBLE (Prevía prueba) Pegamento Blanco PORCELANATO Recomendada 1 a 3 mm Fragua PORCELANATO CELIMA Quita Cemento N°3 CELIMA Limpiador N°13 / Limpiador Universal N°10 CELIMA Según requerimiento de uso / Sellador Porcelanato CELIMA Limpiador N°13 CELIMA		

Rev. Julio 2012

Cerámica Lima S.A.

Av. Alfredo Mendiola 1465 - S.M.P. - Lima 31 - Perú - Telf.: (51-1) 614-0300 / Fax: (51-1) 614-0323