

HOJA TECNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

LISTONES BRILLANTE

NORMA ISO 13006:1998	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm²		
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho, en % - Espesor, en % * Rectilinidad, en % * Rectangularidad, en % * Planaridad Curvatura Lateral, en % Curvatura Central, en % Deformación Diagonal, en % * Calidad de la Superficie, en % <u>* Dimensiones promedio de fabricación:</u> - Largo y Ancho, en mm - Espesor, en mm * Peso Promedio, en gr	ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2 ISO 10545-2	+/- 0.5 % +/- 5.0 % +/- 0.5 % +/- 0.6 % +/- 0.5 % +/- 0.5 % +/- 0.5 % Mínimo 95% +/- 0.5 % +/- 5.0 % -	Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Cumple Requerido 306 x 306 mm 7.3 mm 1357 gr
PROPIEDADES FÍSICAS			
* Absorción de agua (E), en % * Carga de Rotura, en N * Módulo de Rotura, en N/mm2 * Resistencia a la Trizadura * Resistencia a la Abrasión Superficial * Dureza Mohs * Tráfico * Coeficiente de fricción dinámico en seco	ISO 10545-3 ISO 10545-4 ISO 10545-4 ISO 10545-11 ISO 10545-7 EN-101 CELIMA INEN 2195:2000	6% < E =< 10% Mínimo 500 Mínimo 18 - Mín. Clase II Mínimo 5.0 Determinado por fab. Determinado por fab.	6.6 Cumple Cumple Requerido II 5.0 Medio Clase 2
PROPIEDADES QUÍMICAS			
* Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde - Yodo - Aceite de Oliva * Resistencia a los ácidos y Álcalis de baja concentración: - Acido Clorhídrico al 3% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 30 g/l * Resistencia a los ácidos y Álcalis de alta concentración: - Acido Clorhídrico al 18% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 100 g/l * Resistencia a los productos de uso doméstico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l * Resistencia a Sales para Piscinas: - Hipoclorito de Sodio, 20 mg/l	ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-13 ISO 10545-13 ISO 10545-13 ISO 10545-13 ISO 10545-13 ISO 10545-13	Mínimo Clase 3 Mínimo Clase 3 Mínimo Clase 3 Determinado por fab. Determinado por fab. Determinado por fab. Determinado por fab. Mínimo GB Mínimo GB	Requerido Requerido Requerido GLA GLA GHA GHA Requerido Requerido
EMBALAJE			
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet			21 piezas 1.95 m2 28.5 kg 51 cajas
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E =< 10%, Group B II b. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			

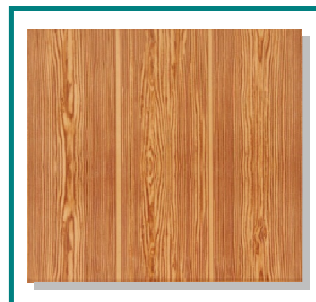
FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

LISTONES BRILLANTE

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

* SERIE	Madera
* DISEÑO	Listones Brillante
* ACABADO	Brillante / protectora brillante
* SUPERFICIE	Lisa
* COLORES DISPONIBLES	Único
* TAMAÑOS DISPONIBLES	30x30



NORMA ISO 13006:1998	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm ²		
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho, en mm - Espesor, en mm	ISO 10545-2 ISO 10545-2	+/- 0.5 % +/- 5.0 %	306 x 306 mm 7.3 mm
PROPIEDADES FÍSICAS			
* Absorción de agua (E), en %	ISO 10545-3	6% < E =< 10%	6.6
* Carga de Rotura, en N	ISO 10545-4	Mínimo 800	Cumple
* Módulo de Rotura, en N/mm2	ISO 10545-4	Mínimo 18	Cumple
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fab.	Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	INEN 2195:2000	Determinado por fab.	Clase 2
EMBALAJE			
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet			21 piezas 1.95 m2 28.5 kg 51 cajas
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A. según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E =< 10%, Group B II b. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			

18 de Octubre de 2012