



HOJA TECNICA		Porcelanato Pulido / Rectificado - 60x60		
		PULIDO BLACK SUPERGLOSS - Nanométrico		
NORMA ISO 13006:1998 Group Bla	REQUISITOS ISO Area > 410 cm²	ESTANDAR CELIMA	Ensayo ISO	
CARACTERISTICAS EVALUADAS				
* LARGO Y ANCHO - Desviacion (%) del promedio de cada baldosa (2 ó 4 lados) respecto a la dimensión de fabricación - Desviacion (%) del promedio de 10 baldosas (20 ó 40 lados) respecto a la dimensión de fabricación	± 0.6% ± 0.5%	± 0.2% ± 0.15%	10545-2	
* ESPESOR - La esdesviacion (%) del promedio de cada baldosa con respecto al espesor de fabricación	± 0.5%	± 0.5%		
* RECTILINIDAD - Maxima desviación de rectilinidad (%) con respecto a la dimensión de fabricación	± 0.5%	± 0.1%		
* RECTANGULARIDAD - Máxima desviación de rectangularidad (%) con respecto a la dimensión de fabricación	± 0.6%	± 0.2%		
* PLANARIDAD - Máxima desviación de planitud (%) a) Curvatura central b) Curvatura lateral c) Deformación lateral	± 0.5% ± 0.5% ± 0.5%	± 0.25% ± 0.20% ± 0.15%		
* CALIDAD SUPERFICIAL	Mínimo el 96% de las baldosas deben de estar libres de defectos 1. Para baldosas con desviaciones irregulares ver Anexo 1.			
* ABSORCION DE AGUA	Prom. ≤ 0.5% Máx.Ind. 0.6%	Prom. ≤ 0.5% Máx.Ind. 0.6%	10545-3	
* RESISTENCIA A LA ROTURA expresada en Newtons para esp. ≥ 7.5 mm.	Prom. No menor a 1300	Prom. No menor a 1300	10545-4	
* MODULO DE ROTURA en Newtons / mm²	Prom. Mín. 36 Mín. Ind. 33	Prom. Mín. 36 Min. Ind. 33		
* RESISTENCIA A LA MANCHA	Método de ensayo disponible	Método de ensayo disponible	10454-14	
* ABSORCION DE AGUA	El fabricante declara el valor y método usado	coeficiente fricción Dinámico Seco ≥0.60 Húmedo ≥0.40	10545-17	
1) CALIDAD SUPERFICIAL: La inspección de las baldosas para detectar defectos se realizará de acuerdo al procedimiento descrito en el apartado 7.4 de la norma ISO 10545-2. 2). Baldosas con desviaciones irregulares de planitud, seran consideradas como unidades no conformes. Ver anexo 1.				
EMBALAJE				
- Contenido:				
- Piezas por caja	04 piezas			
- M2 por caja	1.44 m2			
- Peso por caja	31.0 Kg			
- Cajas por Pallet 1.20x0.80 m	32 cajas			
REFERENCIA				
Producto fabricado en China e importado por Cerámica Lima S.A. Fabricado según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex G (Normative), Table G.1, Dry-pressed ceramic tiles E = < 0.5%, Group BIa. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. Todos los Porcelanatos CELIMA cumplen con la Ley de Rotulado 28405				
INSTALACION Y MANTENIMIENTO				
- Enchape				
- Grandes superficies	Pegamento Blanco PORCELANATO / Pegamento Super Blanco FLEXIBLE (Previa prueba)			
- Superficies residenciales y otros	Pegamento Blanco PORCELANATO			
- Junta entre piezas	Recomendada 1 a 3 mm			
- Fraguado	Fragua PORCELANATO CELIMA			
- Limpieza y mantenimiento				
- Limpieza profunda al final de obra	Quita Cemento N°3 CELIMA			
- Limpieza final	Limpiador N°13 / Limpiador Universal N°10 CELIMA			
- Sellado de superficie	Según requerimiento de uso / Sellador Porcelanato CELIMA			
- Mantenimiento	Limpiador N°13 CELIMA			

Rev. Julio 2012

Cerámica Lima S.A.

Av. Alfredo Mendiola 1465 - S.M.P. - Lima 31 - Perú - Telf.: (51-1) 614-0300 / Fax: (51-1) 614-0323