

HOJA TECNICA		Porcelanato Pulido / Rectificado - 60x60 PULIDO BLACK SUPERGLOSS - Nanométrico					
NORMA ISO 13006:1998 Group Bla	REQUISITOS ISO Area > 410 cm ²	ESTANDAR CELIMA	Ensayo ISO				
CARACTERISTICAS EVALUADAS							
* LARGO Y ANCHO - Desviación (%) del promedio de cada baldosa (2 ó 4 lados) respecto a la dimensión de fabricación - Desviación (%) del promedio de 10 baldosas (20 ó 40 lados) respecto a la dimensión de fabricación	± 0.6% ± 0.5%	± 0.2% ± 0.15%	10545-2				
* ESPESOR - La desviación (%) del promedio de cada baldosa con respecto al espesor de fabricación	± 0.5%	± 0.5%					
* RECTILINIDAD - Máxima desviación de rectiliniedad (%) con respecto a la dimensión de fabricación	± 0.5%	± 0.1%					
* RECTANGULARIDAD - Máxima desviación de rectangularidad (%) con respecto a la dimensión de fabricación	± 0.6%	± 0.2%					
* PLANARIDAD - Máxima desviación de planitud (%) a)Curvatura central b) Curvatura lateral c) Deformación lateral	± 0.5% ± 0.5% ± 0.5%	± 0.25% ± 0.20% ± 0.15%					
* CALIDAD SUPERFICIAL	Mínimo el 96% de las baldosas deben de estar libres de defectos ¹ . Para baldosas con desviaciones irregulares ver Anexo 1.						
* ABSORCION DE AGUA	Prom. ≤ 0.5% Máx.Ind. 0.6%	Prom. ≤ 0.5% Máx.Ind. 0.6%	10545-3				
* RESISTENCIA A LA ROTURA expresada en Newtons para esp. ≥ 7.5 mm.	Prom. No menor a 1300	Prom. No menor a 1300	10545-4				
*MODULO DE ROTURA en Newtons / mm ²	Prom. Mín. 36 Min. Ind. 33	Prom. Mín. 36 Min. Ind. 33					
* RESISTENCIA A LA MANCHA	Método de ensayo disponible	Método de ensayo disponible	10454-14				
* ABSORCION DE AGUA	El fabricante declara el valor y método usado	coeficiente fricción Dinámico Seco ≥0.60 Húmedo ≥0.40	10545-17				
1) CALIDAD SUPERFICIAL: La inspección de las baldosas para detectar defectos se realizará de acuerdo al procedimiento descrito en el apartado 7.4 de la norma ISO 105.							
2). Baldosas con desviaciones irregulares de planitud, serán consideradas como unidades no conformes. Ver anexo 1.							
EMBALAJE							
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet 1.20x0.80 m							
REFERENCIA							
Producto fabricado en China e importado por Cerámica Lima S.A. Fabricado según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:1998 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex G (Normative), Table G.1, Dry-pressed ceramic tiles E = < 0.5%, Group Bla. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. Todos los Porcelanatos CELIMA cumplen con la Ley de Rotulado 28405							
INSTALACION Y MANTENIMIENTO							
- Enchape - Grandes superficies - Superficies residenciales y otros - Junta entre piezas	Pegamento Blanco PORCELANATO / Pegamento Super Blanco FLEXIBLE (Previa prueba) Pegamento Blanco PORCELANATO Recomendada 1 a 3 mm Fragua PORCELANATO CELIMA						
- Fraguado							
- Limpieza y mantenimiento - Limpieza profunda al final de obra - Limpieza final - Sellado de superficie - Mantenimiento	Quita Cemento N°3 CELIMA Limpiador N°13 / Limpiador Universal N°10 CELIMA Según requerimiento de uso / Sellador Porcelanato CELIMA Limpiador N°13 CELIMA						